CATÁLOGO DE PRODUTOS

agraria
malte

Entre em **contato** com seu
representante comercial,
e faça seus pedidos!

Siga-nos!

www.agraria.com.br

AGRÁRIA MALTE

Maltes nacionais

» Cor do Mosto EBC » % uso na receita » Características e sabores

Malte Pilsen Agrária	» 3 a 4	» até 100%	» Aromas maltados e adocicados.
Malte Pale Ale Agrária	» 5,5 a 7	» até 100%	» Notas de pão, frutas secas e mel
Malte Vienna Agrária	» 7,5 a 10	» até 100%	» Leve maltado, notas suaves de mel e nozes
Malte Munique Agrária	» 20 a 25	» até 100%	» Aroma de malte, notas suaves caramelo, mel e pão.
Malte de Trigo Agrária	» 3 a 5	» até 100%	» Notas de pão, biscoito e nozes.

WEYERMANN®

Maltes Alemães

» Cor do Mosto EBC » % uso na receita » Características e sabores

Malte Pilsen	» 2,5 a 4,5	» até 100%	» Aromas maltados e adocicados.
Malte Pale Ale	» 5,5 a 7,5	» até 100%	» Notas de pão, frutas secas e mel.
Malte Vienna	» 6 a 9	» até 100%	» N. Suave de malte, mel e nozes (amêndoa e avelã).
Malte Munique Tipo I	» 12 a 18	» até 100%	» N. Intensa maltada, caramelo claro, mel e pão.
Malte Munique Tipo II	» 20 a 25	» até 100%	» N. Intensa maltada, caramelo claro, mel e pão.
Malte Floor Pilsen da Bohemia	» 3 a 5	» até 100%	» Sabor de malte, notas de mel e biscoito.
Malte Pilsen Barke®	» 2,5 a 4,5	» até 100%	» Intenso aroma maltado. Bom corpo e espuma.
Malte de Trigo Claro	» 3 a 5	» até 100%	» N. toffee, pão, nozes, biscoito e caramelo claro.
Malte de Trigo Escuro	» 15 a 20	» até 100%	» Corpo e cremisidade complexos, sabores de trigo.
Malte de Trigo Diastático	» 3 a 5	» destilaria	» Sabor maltado-adocicado.
Malte de Trigo Defum. no Carvalho	» 4 a 6	» até 100%	» Suave defumado, doce do malte, baunilha e mel.
Carawheat®	» 110 a 140	» até 15%	» Pão, biscoito, caramelo e amêndoas.
Malte de Trigo Torrado	» 900 a 1.200	» até 5%	» Café, chocolate amargo e casca de pão.
Malte de Centeio	» 4 a 10	» até 60%	» Centeio, doce de malte, pão e mel.
Cararye®	» 150 a 200	» até 15%	» Biscoito, centeio, pão, café, choc escuro, fruta seca.
Malte de Trigo Espelta	» 3 a 7	» até 70%	» Suave aroma de pão e avelã.
Malte Diastático	» 2,5 a 4	» destilaria	» Poder enzimático elevado e aroma de malte.
Malte Defumado	» 4 a 8	» até 100%	» Defumado típico, notas de baunilha e mel.
Malte Acidificado	» 2,5 a 12	» até 10%	» Cada 1% reduz o pH da mostura em 0,1.
Malte Melanoidina	» 60 a 80	» até 20%	» Sabor maltado com notas de mel e de biscoito.
Abbey Malt®	» 40 a 50	» até 50%	» Aroma de malte, mel, nozes e chocolate.
Malte Carapils®	» 2,5 a 6,5	» "5 a 10% (Pilsen) 40% (sem álcool)"	» Sabor doce de malte e notas suaves de caramelo.
Malte Carahell®	» 20 a 30	» até 30%	» Doce de malte, caramelo suave.
Malte Carabelge®	» 30 a 35	» até 30%	» Sabor de frutas secas, nozes e caramelo.
Malte Carared®	» 40 a 60	» até 25%	» Aroma de malte, caramelo mel e biscoito.
Malte Caraamber®	» 60 a 80	» até 20%	» Notas de toffee, caramelo e pão.
Malte Caramunich® Tipo I	» 80 a 100	» até 10%	» Notas de biscoito e sabor intenso de caramelo.
Malte Caramunich® Tipo II	» 110 a 130	» até 10%	» Notas de biscoito e sabor intenso de caramelo.
Malte Caramunich® Tipo III	» 140 a 160	» até 10%	» Notas de biscoito e sabor intenso de caramelo.
Malte Special W®	» 280 a 320	» até 30%	» Caramelo, uva-passa, casca de pão e amêndoas.
Malte Caraaroma®	» 350 a 450	» até 15%	» Nozes torradas, caramelo escuro e frutas secas.
Malte Carafa® Tipo I	» 800 a 1000	» até 5%	» Café, cacau, choc. amargo e intenso torrado.
Malte Carafa® Tipo III	» 1300 a 1500	» até 5%	» Café, cacau, choc. amargo e intenso torrado.
Malte Carafa® Especial Tipo I	» 800 a 1000	» até 5%	» Café, cacau e chocolate amargo.
Malte Carafa® Especial Tipo II	» 1100 a 1200	» até 5%	» Suave torrado, café, cacau e chocolate escuro.
Malte Carafa® Especial Tipo III	» 1300 a 1500	» até 5%	» Notas de café, cacau e chocolate amargo.
Cevada Torrada	» 1000 a 1300	» até 5%	» Torrado limpo, com notas de café e cacau.

DINGEMANS®

Maltes Belgas

» Cor do Mosto EBC » % uso na receita » Características e sabores

Malte Pilsen MD™	» 2,5 a 3,5	» até 100%	» Aromas maltados e adocicados.
Malte de Trigo Claro MD™	» 2,5 a 3,5	» até 70%	» Notas de trigo, nozes, piscoito, pão e caramelo.
Malte Aroma 150 MD™	» 130 a 170	» até 20%	» Estabilidade do sabor e notas maltadas.
Malte Biscuit 50 MD™	» 50 a 70	» até 15%	» Sabor e aromas de pão e biscoito.
Malte Cara 20 MD™	» 10 a 20	» até 30%	» Sabor de caramelo e grande estabilidade da espuma.
Malte Cara 50 MD™	» 40 a 60	» até 25%	» Doce de caramelo e sabor singular de toffee.
Malte Special B® MD™	» 300 a 350	» até 10%	» Sabor intenso de caramelo e uva-passa.

CRISP

Maltes Ingleses

» Cor do Mosto EBC » % uso na receita » Características e sabores

Malte Finest Maris Otter® Ale	» 5,5 a 7,5	» até 100%	» Tradicional. Excelentes resultados para cervejas Ale.
Malte Dextrin	» 2,2 a 3,3	» até 10%	» Caramelo, incremento de corpo e espuma.
Malte Crystal 150	» 160 a 180	» até 10%	» Dulçor, sabores caramelo e tonalidade dourada.
Malte Brown	» 120 a 150	» até 20%	» Sabores torrados suaves
Malte Chocolate	» 930 a 1155	» até 5%	» Aroma e sabor de café tostado e chocolate escuro.
Malte de Trigo Pré-gelatinizado	» 2,8 a 5	» até 30%	» Corpo característico de trigo não maltado.
Premium Peated Malte Turfado	» claro	» até 100% (8 a 10 mg fenóis/kg de malte)	» Aroma e flavor fenólico característico dos whiskies da ilha escocesa da costa oeste.
Premium Distilling Malt	» destilaria	» até 100%	» Alto nível de extrato e fermentabilidade.
Malte de Aveia Naked (sem casca)	» 2,2 a 7,8	» até 15%	» Nozes, suave maltado, tostado e aveludado.

AGRÁRIA GRITS E FLAKES

Grits e Flakes

» % uso na receita » Características e sabores

Flakes de Milho	» até 45%	» Endosperma de milho degerminado, pré-gelatinizado, laminado e moído.
Aveia Laminada	»	» Laminação dos grãos de Aveia sativa limpos, aumenta a cremosidade.
Trigo Laminado	»	» Melhoria significativa na cremosidade, sensação aveludada no gole.

INGREDION

Adjunto Americano

» Características e sabores

High Maltose	» Xarope desidratado com alto teor de maltose obtido pela conversão do amido.
--------------	---

WEYERMANN®

» Extratos de Maltes Alemães » Cor do Mosto EBC » Características e sabores

Sinamar®	» 8000 a 9000	» Intensificação do aroma de cervejas escuras. Café, cacau, choc. e torrado.
Bavarian Pilsner	» 15 a 18	» Castanho escuro de alta viscosidade e um aroma fino-doce de malte.
Bavarian Hefeweizen	» 20 a 25	» Castanho escuro de alta viscosidade e um aroma fino-doce de malte.

MANGROVE JACK'S

MANGROVE
JACK'S

Leveduras Neozelandesas >> Temperatura Fermentação >> Fermentação >> Atenuação >> Características

Leveduras Neozelandesas	Temperatura Fermentação	Fermentação	Atenuação	Características
M84 – Bohemian Lager	>> 10 a 15°C	>> Baixa	>> 72 a 76%	>> Aroma de malte e lúpulo, para cervejas tchecas.
M44 – US West Coast	>> 18 a 23°C	>> Alta	>> 77 a 85%	>> Perfil neutro, destaca o lúpulo da receita. Final seco.
M21 – Belgian Wit	>> 18 a 25°C	>> Alta	>> 70 a 75%	>> Ésteres frutados e comp fenólicos. Sutil tutti-frutti.
M15 – Empire Ales	>> 18 a 22°C	>> Alta	>> 70 a 75%	>> Perfil rico em ésteres de frutas escuras.
M36 – Liberty Bell Ale	>> 18 a 23°C	>> Alta	>> 74 a 78%	>> Ésteres frutados leves (pêra, pêssego, morango e kiwi).
M42 – New World Strong Ale	>> 16 a 22°C	>> Alta	>> 77 a 82%	>> Terrosos, nozes, casca de laranja e leve condimento.
M29 – French Saison	>> 26 a 32°C	>> Alta	>> 85 a 90%	>> Notas frutadas, picantes e condimentadas.
M47 – Belgian Abbey	>> 18 a 25°C	>> Alta	>> 73 a 77%	>> Altamente frutada, aromas complexos de ésteres.
M20 – Bavarian Wheat	>> 18 a 30°C	>> Alta	>> 70 a 75%	>> Éster de banana e fenólico de cravo em equilíbrio.
M05 – Mead/Hidromel	>> 15 a 30°C	>>	>> 95 a 100%	>> Alta capacidade de ésteres florais.
M02 – Cider	>> 12 a 28°C	>>	>> 95 a 100%	>> Sidras maravilhosas, revelando o potencial da fruta.

STILL SPIRITS

STILL SPIRITS
TRUSTED SINCE 1989

Leveduras Neozelandesas >> Temperatura Fermentação >> Tolerância ao álcool (ABV) >> Atenuação >> Características

Leveduras Neozelandesas	Temperatura Fermentação	Tolerância ao álcool (ABV)	Atenuação	Características
Gin Yeast	>> 12 a 32°C	>> 18%	>> 70 a 100%	>> Álcool neutro e puro, destaca a alquimia dos botânicos.
Vodka Yeast	>> 20 a 32°C	>> 18%	>> 80 a 100%	>> Prod. baixa de congêneres e produto final neutro.
Whiskey Yeast	>> 20 a 35°C	>> 15%	>> 90 a 100%	>> Elegante, arredondada e refinada (Ideal p/ carvalho).
Distiller's Dark Spirit - nutriente p/ levedura				>> Blend de nutrientes para estimular a prod. de congêneres na fermentação de destilados escuros.
Distiller's Light Spirit - nutriente p/ levedura				>> Blend de nutrientes para inibir a prod. de off flavors durante a fermentação de destilados claros.

PROZYN

prozyn
biosolutions for life

Adjuvantes e Coadjuvantes >> Dosagem >> Orientação e Características

Adjuvantes e Coadjuvantes	Dosagem	Orientação e Características
Biomax L	>> 4g/hL	>> Estabilizante microbiológico para chopp e cerveja. Prolonga a vida útil da cerveja
FoamMax	>> 3 a 5g/hL	>> Maior estabilidade de espuma no produto final, maior cremosidade da espuma.
StarMax BG Super	>> 20g/100kg malte	>> Maior filtrabilidade, redução viscosidade do mosto, melhor velocidade de clarificação.
IsoMax EAA	>> 2 a 4g/hL	>> Máxima proteção contra oxidação, maior shelf life da cerveja, sem off-flavor residual.
ClearMax MF	>> 3 a 5g/hL	>> Estabilizante sensorial e coloidal. Dosar na mosturação, fervura e maturação.
ClearMax PVPP	>> 100%malte: 20 a 40g/hL 30%adjun: 10 a 30g/hL	>> Estabilizante coloidal de polifenóis. Evita a turbidez na cerveja, retirado da cerveja na filtração, prolonga shelf life, remove adstrigências.
Maltezyz HT	>> 50g/100kg malte	>> Suplemento enzimático para mostura (maior rendimento), puro malte ou com adjuntos.
LowFoam Beer	>> 4g/hL	>> Antiespumante para fermentação. Maior utilidade do tanque, sem resíduos, sabor e odor.
Matufast	>> 0,75 a 1,5g/hL	>> Solução enzimática para otimizar a maturação, evita a formação do diacetil.
PectiMax Beer	>> 0,2% por kg de frutas	>> Reduz viscosidade e turbidez em cervejas com frutas. Maior liberação de aroma e cor.
Protezyz EX	>> "4% massa proteica (malte e adjuntos)"	>> Tecnologia enzimática para cervejas glúten free. Hidroliza as proteínas do glúten, eliminando sua alergenicidade.
ClearMax K	>> 5 a 10g/hL: 15 min finais da fervura.	>> Melhora: clarificação (mosto e cerveja), recuperação do mosto no Whirlpool, estabilidade coloidal da cerveja. Menor tempo de fermentação.
StarMax GA Brut	>> "Depende, consulte téc. 0,4 a 0,5g/kg malte"	>> Aumenta a quantidade de açúcares fermentescíveis. Cerv baixo extrato residual, mais secas.
BioHop Tetra	>> 1 a 2 g/hL	>> Estabilizante de espuma que ressalta o amargor da cerveja. Solução à base de lúpulos.
OakMax AT	>> "Depende, consulte téc. 2 a 10g/hL"	>> Extrato de carvalho rico em taninos extraídos do creme de carvalho americano.
OakMax FT	>> "Depende, consulte téc. 2 a 10g/hL"	>> Extrato de carvalho rico em taninos extraídos do creme de carvalho francês.
TaniMax O2	>> "Depende, consulte téc. 2 a 15g/hL"	>> Solução combinada de ácidos tânico naturais. Estabilização da turbidez em cervejas.
StarMax Beer Super	>> 80g/tonelada	>> Produções de cervejas ou outras bebidas que precisem de auxílio enzimático.

Extrato de Malte Nacional IOMERÉ » Características e sabores

Dry Brew » Extrato de malte 100% nacional que simplifica o processo de fabricação da cerveja, trazendo maior capacidade produtiva e ajustando a concentração do mosto.

Extrato de Malte Nacional Liotecnica » Características e sabores

Extrato de Malte Grano Mestre » Para cervejas Pilsen fornece um corpo leve e suave, com uma boa formação e retenção da espuma, leve aroma maltado e adocicado lem brando o malte.

LALLEMAND LEVEDURAS LALBREW® PREMIUM SERIES.

Leveduras Canadenses » Temperatura Fermentação » Dosagem (g/hL) » Atenuação » Características e sabores

Diamond Lager Yeast (baixa ferm.)	» 10 a 15°C	» 100 a 200	» 75 a 82%	» Excelente performance produzindo cervejas neutras.
Nottingham High Performance Ale Yeast (alta ferm.)	» 10 a 22°C	» 50 a 100	» 75 a 82%	» Versátil, neutra, tolerante à condições de estresse.
BRY-97 American West Coast Ale Yeast (alta ferm.)	» 15 a 22°C	» 50 a 100	» 75 a 80%	» Alta floculação e aroma levemente esterificado.
Windsor British Style Ale Yeast (alta ferm.)	» 15 a 22°C	» 50 a 100	» 65 a 71%	» Paladar e aroma esterificados na cerveja. Para Ales.
Wit Belgian Wit-Style Ale Yeast (alta ferm.)	» 17 a 22°C	» 50 a 100	» 72 a 79%	» Neutra, para grande variedade de cervejas de trigo.
Munich Classic Wheat Beer Classic (alta ferm.)	» 17 a 22°C	» 50 a 100	» 72 a 79%	» Para cerveja de trigo bávara, perfil frutado e picante.
Belle Saison Belgian Saison Style-Yeast (alta ferm.)	» 15 a 35°C	» 50 a 100	» 76 a 85%	» Alta atenuação característica das Saison.
Abbaye Belgian-Style Ale Yeast (alta ferm.)	» 17 a 25°C	» 50 a 100	» 76 a 82%	» Sabores frutados e picantes. Em alta temp., banana.
London English Style Ale Yeast (alta ferm.)	» 18 a 22°C	» 50 a 100	» 65 a 71%	» Permite sabores de malte e lúpulo se sobressaiam.
New England American East Coast Ale Yeast (alta ferm.)	» 15 a 22°C	» 50 a 100	» 75 a 80%	» Perfil ésteres frutados, para cervejas "East Coast".
Köln Kolsch-Style Ale Yeast (alta ferm.)	» 12 a 20°C	» 100	» 76 a 82%	» Ideal para Kölsch e Ales neutras. Aroma dos lúpulos.
Voss Kveik Ale Yeast (alta ferm.)	» 25 a 40°C	» 100	» 76 a 82%	» Sabor neutro, sutis notas de laranja e cítrico.
VERDANT IPA (alta ferm.)	» 18 a 23°C	» 50 a 100	» 72 a 80%	» Perfil de damasco e frutas tropicais cítricas.
CBC-1 Yeast for Cask & Bottle Conditioning (alta ferm.)	» 20°C	» 50 a 100	»	» Sabor neutro, perfil original da cerveja, preservado.

Leveduras Bactérias Wildbrew » Dosagem (g/hL) » Características e sabores

Sour Pitch	» 10	» Ideal para cervejas ácidas. Cítrico, picante e com uma pitada de frutas.
Helveticus Pitch	» 10	» Para maioria das Sour. Sabor cítrico intenso, para cervejas modernas.
Philly Sour	» 50 a 100	» Para Sours inovadoras, acidez refrescante, notas de frutas amarelas.

Leveduras Essential Series » Dosagem (g/hL) » Características e sabores

Essential Lager	» 50 a 100	» Para produção de cervejas lager, sabor e aroma neutros, leve esterificado.
-----------------	------------	--

Leveduras Essential Series » Dosagem (g/hL) » Dosagem (g/hL) » Características e sabores

Servomyces®	» 1g/hL de mosto para fermentação	» 2g/hL de mosto para propagação	» Preparado para acumular minerais e outros elementos essenciais para a fermentação alcoólica.
Aromazyme	» 5g/hL	»	» Criado para intensificar a complexidade do aroma do lúpulo na cerveja.

<i>Lager Yeast</i>	»» <i>Tolerância Alcoólica (ABV)</i>	»» <i>Produto para</i>	»» <i>Floculação</i>	»» <i>Atenuação</i>	»» <i>Temperatura fermentação</i>	»» <i>Características e sabores</i>
SY001 – Pilsner Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 72 a 76%	»» 9 a 13°C	»» Aromas florais e frutados, palato limpo e seco.
SY002 – American Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 76 a 81%	»» 10 a 14°C	»» Cervejas neutras e maltadas com corpo suave.
SY003 – Bohemian Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 73 a 78%	»» 10 a 14°C	»» Aroma de maltes e lúpulos, final seco em boca.
SY004 – German Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 72 a 77%	»» 9 a 15°C	»» Para cervejas alemãs clássicas, caráter maltado.
SY005 – California Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Alta	»» 68 a 72%	»» 12 a 18°C	»» Mantém o perfil de fermentação de uma lager.
SY008 – Zurich Lager	»» 10%	»» Cerveja	»» Média	»» 74 a 80%	»» 10 a 14°C	»» Tolerante a concentrações alcoólicas elevadas.
SY009 – German Bock Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 72 a 78%	»» 10 a 14°C	»» Cervejas encorpadas e maltadas equilibradas.
SY010 – Mexican Lager	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 72 a 78%	»» 10 a 14°C	»» Perfil limpo e neutro, final seco. Baixa prod. diacetil.
<i>Ale Yeast</i>	»» <i>Tolerância Alcoólica (ABV)</i>	»» <i>Produto para</i>	»» <i>Floculação</i>	»» <i>Atenuação</i>	»» <i>Temperatura fermentação</i>	»» <i>Características e sabores</i>
SY025 – American Ale	»» 11%	»» Cerv, Sidra, e Vinho	»» Média	»» 73 a 77%	»» 15 a 22°C	»» Aroma limpo. Para predominar aromas de malte e lúpulo.
SY027 – Vermont Ale	»» 10%	»» Cerveja	»» Média/baixa	»» 76 a 80%	»» 17 a 24°C	»» Aromas frutados leves para East Coast IPA.
SY028 – Juice Ale	»» 9%	»» Cerveja	»» Média	»» 72 a 76%	»» 18 a 23°C	»» Sabores tropicais, ésteres frutas amarelas e cítricas.
SY030 – London ESB	»» 9%	»» Cerveja e Sidra	»» Muito alta	»» 67 a 71%	»» 18 a 22°C	»» Cervejas bem maltadas e com final adocicado.
SY031 – English Ale	»» 10%	»» Cerveja e Sidra	»» Alta	»» 67 a 72%	»» 18 a 20°C	»» Estilos ingleses, cerveja clara e de residual doce.
SY032 – Irish Ale	»» 12%	»» Cerveja	»» Média	»» 68 a 73%	»» 18 a 20°C	»» Aromas frutados com residual em boca seco.
SY033 – Scottisch Ale	»» 12%	»» Cerveja	»» Média/alta	»» 69 a 72%	»» 16 a 22°C	»» Aroma limpo para maior percepção dos maltes usados.
SY034 – Edinburgh Ale	»» 12%	»» Cerveja	»» Média	»» 74 a 78%	»» 18 a 22°C	»» Aromas dos maltes usados, cervejas estilo escocês.
SY035 – London Ale	»» 10%	»» Cerveja e Sidra	»» Muito alta	»» 74 a 78%	»» 17 a 22°C	»» Cervejas de alta densidade, estilos ingleses tradicionais.
SY037 – London Ale 3	»» 10%	»» Cerveja e Sidra	»» Alta	»» 71 a 78%	»» 18 a 23°C	»» Perfil de lúpulo e malte. Frutado balanceado e suave.
SY039 – Alt Yeast	»» 10%	»» Cerveja	»» Baixa/média	»» 68 a 74%	»» 18 a 22°C	»» Aromas limpos e adocicados para produção de Altbier.
SY040 – Kölsch	»» 10%	»» Cerveja	»» Baixa	»» 72 a 78%	»» 12 a 22°C	»» Essa levedura é baixa produtora de diacetil.
SY042 – Super Yeast High Gravity Ale	»» 14%	»» Cerveja e Destil	»» Média	»» 78 a 82%	»» 18 a 22°C	»» Para produção de cervejas com alta gravidade.
SY081 – Norwegian Kveik	»» 12%	»» Cerveja, Destil, Sidra e Hidromel	»» Alta	»» 75 a 82%	»» 22 a 35°C	»» Frutas como maçã vermelha e intensos fenólicos.
SY082 – Norwegian Kveik 2	»» 12%	»» Cerveja, Destil, Sidra e Hidromel	»» Alta	»» 76 a 82%	»» 20 a 37°C	»» Aromas cítricos (laranja) em diferentes temperaturas.

Belgian & Wheat Yeast

	» Tolerância Alcoólica (ABV)	» Produto para	» Floculação	» Atenuação	» Temperatura fermentação	» Características e sabores
SY055 – Heffeweizen Ale	» 9%	» Cerveja e Sidra	» Baixa	» 72 a 76%	» 16 a 22°C	» Aroma de banana (+18°C), cravo (-17°C) e aparência turva.
SY057 – Munich Weizen Ale	» 10%	» Cerveja e Sidra	» Baixa	» 72 a 77%	» 18 a 24°C	» Banana e cravo balanceados, clássica para cerv. De trigo.
SY064 – Saison Ale	» 12%	» Cerveja	» Baixa	» 70 a 78%	» 20 a 26°C	» Aromas de especiarias e terroso. Seco e doce suave.
SY065 – Trappist Ale	» 11%	» Cerveja	» Média/baixa	» 75 a 80%	» 18 a 24°C	» Isolada de cerv. trapistas, notas de frutas e condimento.
SY066 – Belgian Ale	» 11%	» Cerveja	» Média	» 76 a 82%	» 18 a 24°C	» Aromas frutados equilibrados e notas de condimentos.
SY067 – Belgian Wit	» 11%	» Cerveja	» Média	» 72 a 76%	» 16 a 24°C	» Produção moderada de ésteres e compostos fenólicos.
SY068 – Abbey Ale	» 12%	» Cerveja	» Média	» 74 a 78%	» 18 a 25°C	» Aromas frutados balanceados e fenólico suave.
SY069 – German Weizen Ale	» 10%	» Cerveja	» Baixa	» 72 a 77%	» 18 a 23°C	» Aromas frutados (mais banana) com fenólico moderado.
SY070 – Trappist High Gravity Ale	» 12%	» Cerveja	» Média	» 74 a 79%	» 18 a 24°C	» Ésteres complexos de frutas em temperaturas elevadas.
SY071 – Belgian Golden Ale	» 12%	» Cerveja	» Baixa	» 74 a 79%	» 20 a 25°C	» Alcoólico elevado, ésteres frutados e fenólico leve.
SY072 – Belgian Strong Ale	» 12%	» Cerveja	» Média	» 76 a 83%	» 18 a 24°C	» Aroma frutado leve combinado com condimentos.
SY073 – Saison 2 Ale	» 12%	» Cerveja	» Baixa	» 75 a 82%	» 22 a 28°C	» Alta atenuação, seca no paladar. Frutado e condimento.

Brett Yeast

	» Tolerância Alcoólica (ABV)	» Produto para	» Floculação	» Atenuação	» Temperatura fermentação	» Características e sabores
SY120 – <i>Brettanomyces bruxellensis</i>	» 12%	» Cerveja, Sidra e hirdromel	» Baixa	» 82 a 88%	» 22 a 30°C	» Aromas de intensidade média (p/ belgas ou lambics).
SY121 – <i>Brettanomyces lambicus</i>	» 12%	» Cerveja, Sidra e hirdromel	» Baixa	» 82 a 88%	» 22 a 30°C	» Aroma animalesco, condimento e acidez.
SY122 – <i>Brettanomyces clausenii</i>	» 12%	» Cerveja, Sidra e hirdromel	» Baixa	» 82 a 85%	» 22 a 30°C	» Aromas de frutas tropicais (abacaxi e pêssego).
SY123 – <i>Brettanomyces bruxellensis</i> <i>trois</i>	» 8%	» Cerveja, Sidra e hirdromel	» Baixa	» 82 a 85%	» 25 a 30°C	» Paladar terroso e aroma cítrico (maracujá e abacaxi).

Brett Yeast

	» Tolerância Alcoólica (ABV)	» Produto para	» Floculação	» Atenuação	» Temperatura fermentação	» Características e sabores
SY200 – <i>Lactobacillus buchneri</i>	» 8%	» Cerveja	» Baixa	» 1 a 5%	» 34 a 40°C	» Bactéria produtora de ácido láctico. Pêssego e frutas amarelas.
SY201 – <i>Lactobacillus brevis</i>	» 8%	» Cerveja	» Baixa	» 1 a 5%	» 30 a 35°C	» Acidez limpa em boca e em aroma.
SY602 – <i>Saccharomyces ludwigii</i>	» 5%	» Cerveja	» Média	» 10 a 15%	» 15 a 20°C	» Perfil de fermentação neutro, aroma dos maltes e lúpulos.

NEW ZEALAND HOPS

Lúpulos Neozelandeses >> Alfa-ácidos (%) >> Óleos totais ml/100mg >> Características

Motueka™	>> 6,5 a 7,5%	>> 0,8 a 1,0	>> Aroma distinto de limão fresco e mojito. Final de frutas tropicais.
Nelson Sauvin®	>> 12 a 13%	>> 1,1	>> Fornece características frutadas de uvas e vinho branco.

LÚPULOS INTERNACIONAIS DIRETO DO PRODUTOR

Lúpulos	>> Origem	>> Alfa-ácidos (%)	>> Óleos totais ml/100mg	>> Características
Saaz	>> R. Tcheca/Alemanha	>> 2 a 5%	>> 0,4 a 1,0	>> Aroma nobre, terrosos, herbais e florais. Muito usado para Pilsen.
Cascade	>> USA/Alemanha	>> 4,5 a 7%	>> 0,8 a 1,5	>> Aroma floral, cítrico com notas de toranja (grapefruit)
English Goldings	>> Inglaterra	>> 4 a 8%	>> 0,4 a 1,0	>> Picantes suaves e delicados com características florais adocicadas.
Centennial	>> USA	>> 9,5 a 11,5	>> 1,5 a 2,3	>> Amadeirado (natural), chá de camomila e cítricos (dry hopping)
Chinook	>> USA	>> 12 a 14%	>> 1,5 a 2,5	>> Condimentado (quase defumado) com cítrico e frutas doces (amora).
Amarillo	>> USA/Alemanha	>> 8 a 11%	>> 1,5 a 1,9	>> Damasco, pera, banana e melão, com cítricos de limão e grapefruit.
Columbus/CTZ	>> USA	>> 15 a 17%	>> 2,5 a 3,5	>> Aromas condimentados equilibrados com aromas cítricos.
Citra®	>> USA	>> 11 a 13%	>> 2,2 a 2,8	>> Fr. cítricas (limão e grapefruit), maracujá e fr. tropicais. Inconfundível.
Galena	>> USA	>> 11,5 a 13,5%	>> 0,9 a 1,3	>> Amargor, alta concentração de aa. Cítricos, gramíneos e florais.
El Dorado	>> USA	>> 13 a 17%	>> 2,5 a 3,3	>> Abacaxi e manga com final resinosa. Pera, melancia, pêssego e doces.
Idaho 7	>> USA	>> 9 a 15%	>> 1,0 a 2,5	>> Damasco, laranja, toranja vermelha, papaia. Resinoso e chá preto.
Simcoe®	>> USA	>> 12 a 14%	>> 2 a 2,5	>> Aroma frutado adocicado, cítrico com notas terrosas, herbais e pinho.
Mosaic®	>> USA	>> 11,5 a 13,5%	>> 1 a 1,5	>> 3 aptidões: amargor, flavor e aroma. Manga, pinho, cítrico e herbal.
Golding Bobek	>> Eslovênia	>> 2 a 7%	>> 0,7 a 4	>> 2 aptidões: aroma e amargor. Intenso em florais, limão e pinho.
Ekuanot®	>> USA	>> 13 a 16%	>> 2,5 a 4,5	>> Limão, maçã, melão, mamão, pimenta verde, eucalipto e cravo.
Extrato de Lúpulo Americano	>> USA	>> 40 a 50%		>> Atingir amargor base ou correções. Dosagem simples, alto rendimento.
Extrato de Lúpulo KALSEC® KAE® 4/3 A	>> USA	>> 25% (+/- 1,5%)		>> 5 a 15% de óleos tt. Acrescenta amargor sem causar lightstruck.

VERALLIA

Garrafas >> Volume >> Fechamento >> Cor >> Peso >> Garrafa para

GFA. CERVEJA STD 500 Cor3 Amb TFH	>> 500 ml	>> Coroa	>> Âmbar	>> 380g	>> Cervejas
GFA. CERVEJA OW 300 COR3 AMB TFK	>> 300 ml	>> Coroa	>> Âmbar	>> 190g	>> Cervejas
GFA LN 190GR 355 COR3 AMB TFJ	>> 355 ml	>> Coroa	>> Âmbar	>> 190g	>> Cervejas
GFA ESPUMANTE C/POS 375 CHA2 CH6 THH	>> 375 ml	>> Rolha	>> Verde	>> 400g	>> Espumantes
GFA CERVEJA OW LW 600 COR3 AMB TFI	>> 600 ml	>> Coroa	>> Âmbar	>> 353g	>> Cervejas
GFA LN 190GR 355 GPI9 AMB TFJ	>> 355 ml	>> Twist-off	>> Âmbar	>> 190g	>> Cervejas
GFA CERVEJA PREMIUM LW 500 COR3 AMB TFI	>> 500 ml	>> Coroa	>> Âmbar	>> 360g	>> Cervejas
GFA ESPUMANTE 750 CHA2 CH6 THG	>> 750 ml	>> Rolha	>> Verde	>> 775g	>> Espumantes

CERVEJARIA E DESTILARIA **EXPERIMENTAL**

Com a operação iniciada em março de 2015 a **Cervejaria Experimental** e uma iniciativa inovadora no Brasil, com o objetivo de auxiliar os clientes a aperfeiçoar continuamente seus produtos. A Cervejaria Experimental foi concebida em parceria com a **Weyermann®**

A Agrária Malte oferece aos seus clientes uma estrutura única e completa para teste e desenvolvimento de cervejas e destilados. Para o experimento de receitas e produtos, são disponibilizados todos os insumos bem como todo o conhecimento acumulado da equipa técnica da Agrária Malte, todos mestres cervejeiros formados na Alemanha.

- **12 tanques fermentadores/ maturadores cilindro cônicos e de fermentação aberta**
Capacidade individual útil: **250 litros**

- **A produção é do cliente, ele pode optar como deseja receber o produto finalizado (garrafas e/ ou barril).**

Além disso, recebe uma análise completa da cerveja/destilado do nosso laboratório e avaliação sensorial dos Biersommeliers da Agrária

- **As cervejas poderão ser filtradas e pasteurizadas e pedido do cliente**
- **Possibilidade de maturação de cervejas especiais em barris de madeira (carvalho europeu 200 litros)**
- **Destilador Primário de 300 litros de cobre coluna modelo pescoço de cisne bola**
- **Destilador Secundário 200 litros de cobre com coluna com 5 pratos com controle individual e deflagrador**
2 tanques de descanso de destilados de INOX 200 litros
- **Tanque macerador de INOX 200 litros para Gin e demais destilados aromatizados**
- **Tanque padronizador de INOX 200 litros**
- **Barricas de madeira para maturação de destilados de Carvalho, Jequitibá Rosa e Umburana**
- **Visita exclusiva às instalações da Agrária**
Maltaria, pesquisa de cevada e lúpulo, museu e laboratório. Ao final da visita/produção, o cliente recebe um presente exclusivo.
- **130 estilos de cerveja já produzidos**
Aumentando a cada semana
- **211 Cervejarias já produziram conosco**
Aumentando a cada semana
- **120 mil litros de cervejas experimentais já produzidas**

REPRESENTANTES COMERCIAIS

Caixeiro Viajante
Porto Alegre - RS
+55 (51) 9 8044 3900
marcelo@cxvj.com.br
vendas@cxvi.com.br (Valaúria)

Do Malte
Rio de Janeiro - RJ
+55 (21) 4103 3840
+55 (21) 9 9884 3840
comercial@domalte.com.br

Heicam
Joinville - SC
+55 (47) 3025 4007
+55 (47) 9 9148 2828
comercial@heicam.com.br
Site: Heicam.com.br

G. Rossi
Araucária - PR
+55 (41) 3607 5410
+55 (41) 9 9943 8532
femanda@grossiagro.com.br
faturamento.malte@grossiagro.com.br
jean@arossiaaro.com.br

Malte Norte
Recife - PE
+55 (81) 9 8493 3213
+55 (81) 9 9906 3753
contato@maltenorte.com.br

Maltes Centro Oeste
Brasília - DF
+55 (61) 3468 1723
+55 (61) 9 8117 3869
comercial@maltescentrooeste.com.br

Prozyn
São Paulo - SP
+55 (11) 3732 0032
+55 (11) 9 9485 6842
+55 (11) 9 9489 1341
andrea.vantol@prozyn.com.br
cristina.sartor@prozyn.com.br
leonardo.ribas@prozyn.com.br

Belo Horizonte - Minas Gerais
+55 (42) 3625 8135
+55 (42) 9 9133 3127
+55 (31) 9 7229 2021
minas@agraria.com.br
rmafia@agraria.com.br

Guarapuava - Paraná
+55 (42) 3625 8489 ☎
+55 (42) 3625 8417 ☎

CONTATOS AGRÁRIA

PARCEIROS